工业

| 规模以上工业     | 1-2月  |
|------------|-------|
| 工业增加值增速(%) | 2. 2  |
| #高技术产业     | -3.0  |
| 按八大产业分     |       |
| 汽车产业       | -1.8  |
| 摩托车产业      | 21.7  |
| 电子产业       | 0.8   |
| 装备产业       | 6. 2  |
| 医药产业       | -13.0 |
| 材料产业       | 5. 1  |
| 消费品产业      | 3. 4  |
| 能源工业       | 0.3   |
|            |       |

# 工业

| 规模以上工业               | 1-2月  |
|----------------------|-------|
| 工业增加值增速(%)           | 2. 2  |
| 按主要行业分               |       |
| 农副食品加工业              | 1.5   |
| 化学原料和化学制品制造业         | 20.8  |
| 非金属矿物制品业             | -12.4 |
| 黑色金属冶炼和压延加工业         | 6. 6  |
| 有色金属冶炼和压延加工业         | 1.4   |
| 通用设备制造业              | 12. 4 |
| 汽车制造业                | -1.8  |
| 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业 | 19.6  |
| 电气机械和器材制造业           | 26. 0 |
| 计算机、通信和其他电子设备制造业     | -4.9  |
| 电力、热力生产和供应业          | 1.2   |

工业

| 规模以上工业主要产品产量   | 1-2月       | 同比土%   |
|----------------|------------|--------|
| 汽车(万辆)         | 32. 02     | -10.3  |
| #轿车            | 5. 64      | -23.8  |
| 运动型多用途乘用车(SUV) | 13. 60     | -26. 3 |
| #新能源汽车         | 9. 71      | -3.5   |
| 摩托车(万辆)        | 101.70     | 31.4   |
| 微型计算机设备 (万台)   | 783. 76    | -17.5  |
| #笔记本计算机        | 774. 89    | -17.8  |
| 手机 (万台)        | 981. 41    | -23. 1 |
| #智能手机          | 974. 86    | -22.3  |
| 集成电路 (万块)      | 139033. 22 | 66. 3  |
| 液晶显示屏 (万片)     | 5809.80    | -8.6   |
| 钢材 (万吨)        | 311. 83    | -2.7   |
| 铝材(万吨)         | 31. 42     | -5.2   |
| 水泥(万吨)         | 596. 17    | -13.2  |
| 产品销售率(%)       | 95. 3      | -1.1点  |

工业

| 规模以上工业企业经济效益 | 1-2月     | 同比士%  |
|--------------|----------|-------|
| 企业单位数(个)     | 7944     | 4.1   |
| #大中型         | 996      | 2. 5  |
| #亏损企业        | 2378     | 4.1   |
| 营业收入(亿元)     | 3780. 92 | -4.0  |
| 营业成本(亿元)     | 3302. 79 | -3.8  |
| 利润总额(亿元)     | 150. 97  | 3.1   |
| #大中型         | 106. 36  | 18. 1 |
| 亏损企业亏损额(亿元)  | 62. 58   | -10.5 |
| #大中型         | 33. 24   | -22.3 |
| 应收账款(亿元)     | 4539.09  | 8.8   |
| 产成品(亿元)      | 995. 94  | 3. 5  |
| 资产负债率(%)     | 56. 8    | 0.4点  |
| 总资产贡献率(%)    | 5. 7     | -0.6点 |
| 营业收入利润率(%)   | 4.0      | 0.3点  |

# 固定资产投资

| 固定资产投资    | 1-2月  |
|-----------|-------|
| 投资总额增速(%) | 3.0   |
| #基础设施建设   | 10.0  |
| 按构成分      |       |
| 建筑安装工程    | -6.9  |
| 设备工器具购置   | 19.5  |
| 其他费用      | 65. 5 |
| 按三次产业分    |       |
| 第一产业      | 24. 5 |
| 第二产业      | 0.6   |
| # 工业      | 0.6   |
| 汽车产业      | -25.6 |
| 摩托车产业     | 70.2  |
| 电子产业      | 18. 4 |
| 装备产业      | -20.4 |
| 医药产业      | 7.7   |
| 材料产业      | -10.9 |
| 消费品产业     | 14. 1 |
| 能源工业      | 8.8   |
| #工业技改投资   | 23. 6 |
| 第三产业      | 3. 2  |
| #房地产开发    | -2.8  |

# 房地产市场

| 商品房建设与销售     | 1-2月      | 同比土%   |  |
|--------------|-----------|--------|--|
| 房地产开发投资(亿元)  | 298. 48   | -2.8   |  |
| #住宅          | 233. 82   | 0.9    |  |
| 办公楼          | 5. 99     | -24. 2 |  |
| 商业营业用房       | 28. 89    | -5. 2  |  |
| 施工面积 (万平方米)  | 14303. 27 | -12. 6 |  |
| #住宅          | 9376. 52  | -12. 4 |  |
| 办公楼          | 390.03    | -6. 2  |  |
| 商业营业用房       | 1528. 98  | -13. 1 |  |
| 新开工面积 (万平方米) | 143. 20   | -51.3  |  |
| #住宅          | 88. 08    | -51.9  |  |
| 办公楼          | 8. 30     | 269. 5 |  |
| 商业营业用房       | 10. 30    | -74. 5 |  |
| 竣工面积 (万平方米)  | 294. 14   | -8.3   |  |
| #住宅          | 196. 35   | -8. 7  |  |
| 办公楼          | 13.89     | 1.9    |  |
| 商业营业用房       | 17. 93    | -28.6  |  |
| 销售面积 (万平方米)  | 377. 46   | -8.6   |  |
| #住宅          | 264. 15   | -2.0   |  |
| 办公楼          | 4. 86     | 39. 5  |  |
| 商业营业用房       | 30. 99    | -31. 3 |  |
| 销售额(亿元)      | 253. 54   | -7.8   |  |
| #住宅          | 202. 57   | -6.0   |  |
| 办公楼          | 6. 79     | 126. 4 |  |
| 商业营业用房       | 25. 34    | -32.1  |  |

# 国内贸易

| 社会消费品零售          | 1-2月    | 同比土%  | 比重(%) |
|------------------|---------|-------|-------|
| 零售总额 (亿元)        | 2831.83 | 3. 3  | 100.0 |
| #限额以上单位实物商品网上零售额 | 166. 31 | 8. 7  | 5.9   |
| 按销售单位所在地分        |         |       |       |
| 城镇               | 2372.10 | 3. 1  | 83.8  |
| 乡村               | 459.73  | 4.2   | 16. 2 |
| 按消费类型分           |         |       |       |
| 商品零售             | 2486.77 | 2.8   | 87.8  |
| 餐饮收入             | 345.06  | 6.8   | 12.2  |
| 限额以上单位主要商品零售类值   | 1-2月    | 同比    | 5. ±% |
| 主要商品零售额 (亿元)     |         |       |       |
| #粮油、食品类          | 164. 38 | 7.    | 7     |
| 饮料类              | 13. 79  | -15   | 5. 4  |
| 烟酒类              | 27. 41  | 10    | . 6   |
| 服装、鞋帽、针纺织品类      | 42.60   | -1    | . 8   |
| 化妆品类             | 8. 16   | 21    | . 3   |
| 金银珠宝类            | 11.08   | -4    | . 8   |
| 日用品类             | 34. 69  | 13    | . 1   |
| 体育、娱乐用品类         | 2. 53   | 10    | . 3   |
| 家用电器和音像器材类       | 49. 27  | 2.5   |       |
| 中西药品类            | 26. 73  | -12.8 |       |
| 文化办公用品类          | 25. 50  | 30.6  |       |
| 家具类              | 7.83    | 5. 4  |       |
| 通讯器材类            | 34. 62  | 29. 7 |       |
| 石油及制品类           | 102. 52 | 4. 5  |       |
| 建筑及装潢材料类         | 14. 30  | -1.9  |       |
| 汽车类              | 197. 57 | -5    | .9    |

注:根据第五次全国经济普查结果对社会消费品零售总额及分结构数据进行了修订。

#### 开放型经济

| 货物进出口          | 1-2月    | 同比土%  |
|----------------|---------|-------|
| 进出口总值 (亿元)     | 988. 18 | -0.7  |
| 出口             | 729. 20 | 9.9   |
| #国有企业          | 38. 55  | -4.7  |
| 外商投资企业         | 329. 08 | 6.6   |
| 民营企业           | 360. 46 | 14.7  |
| #一般贸易          | 315. 13 | 7.0   |
| 加工贸易           | 314. 97 | 3.8   |
| #机电产品          | 658. 75 | 9.8   |
| #高新技术产品        | 450.07  | 6.2   |
| #笔记本电脑         | 233. 35 | 8.5   |
| 进口             | 258. 98 | -21.9 |
| #国有企业          | 63. 53  | -2.7  |
| 外商投资企业         | 93. 26  | -40.1 |
| 民营企业           | 101. 93 | -7.7  |
| #一般贸易          | 108. 36 | -7.5  |
| 加工贸易           | 55. 02  | -31.8 |
| #机电产品          | 179. 98 | -26.6 |
| #高新技术产品        | 159. 65 | -27.3 |
| 主要经济体进出口总值(亿元) |         |       |
| 东盟             | 156. 39 | -1.7  |
| #出口            | 102. 43 | 22.6  |
| 欧盟             | 135. 29 | -8.7  |
| #出口            | 118. 84 | -4.5  |
| 美国             | 109. 46 | 16. 7 |
| #出口            | 101. 26 | 20.8  |

#### 开放型经济

| 利用外资             | 1-2月 | 同比土%   |
|------------------|------|--------|
| 实际使用外资金额 (亿美元)   | 1.10 | -59. 2 |
|                  |      |        |
| 对外经济合作           | 1-2月 | 同比土%   |
| 对外直接投资(亿美元)      | 0.76 | 15. 2  |
| #货币投资            | 0.74 | 12.4   |
| 对外承包工程新签合同额(亿美元) | 1.30 | 157. 2 |
| 对外承包工程完成营业额(亿美元) | 0.32 | -51.1  |

#### 交通运输邮电

|                                                         | •                     |                |
|---------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|
| 客货运输量                                                   | 1-2月                  | 同比土%           |
| 货物运输总量 (万吨)                                             | 19615. 29             | 2. 3           |
| 铁路                                                      | 331.12                | 31.8           |
| 公路                                                      | 16641.06              | 2.2            |
| 水运                                                      | 2640. 18              | -0.0           |
| 航空                                                      | 2. 94                 | 14.3           |
| 旅客运输量 (万人)                                              | 5858. 90              | -5.2           |
| 铁路                                                      | 1935. 64              | 2. 1           |
| 公路                                                      | 3033. 50              | -12.3          |
| 水运                                                      | 133. 56               | -11.2          |
| 航空                                                      | 756. 20               | 11.9           |
| 客货吞吐量                                                   | 1-2月                  | 同比土%           |
| 内河港口货物吞吐量(万吨)                                           | 3559. 74              | -0.4           |
| 空港吞吐量                                                   |                       |                |
| 旅客 (万人)                                                 | 872. 38               | 3.5            |
| 货物 (万吨)                                                 | 6. 52                 | -5.0           |
| 国际标准集装箱吞吐量(万TEU)                                        |                       |                |
| 铁路                                                      | 9. 10                 | 20.9           |
| 港口                                                      | 21. 92                | 7.2            |
| 邮电业务总量                                                  | 1月                    | 同比士%           |
| 邮政行业寄递业务量(亿件)                                           | 1.81                  | -3.8           |
| 电信业务总量(亿元)                                              | 32. 97                | 9.4            |
| 国际标准集装箱吞吐量(万TEU)<br>铁路<br>港口<br>邮电业务总量<br>邮政行业寄递业务量(亿件) | 21. 92<br>1月<br>1. 81 | 7<br>同比±<br>-3 |

财 政

| 财政收支         | 1-2月   | 比上年土% |
|--------------|--------|-------|
| 一般公共预算收入(亿元) | 418. 3 | 1.1   |
| 税收收入         | 262. 3 | 2. 1  |
| #增值税         | 125.0  | 0.0   |
| 企业所得税        | 45. 6  | -7.4  |
| 个人所得税        | 25. 1  | 22. 3 |
| 城市维护建设税      | 18.6   | -2.3  |
| 契税           | 12. 5  | -9.4  |
| 非税收入         | 156.0  | -0.4  |
| 一般公共预算支出(亿元) | 868. 6 | 3.2   |
| #一般公共服务      | 68. 3  | 7.8   |
| 教育           | 181. 5 | 1.4   |
| 文化旅游体育与传媒    | 10.0   | 8.0   |
| 社保和就业        | 247. 0 | 7.8   |
| 卫生健康         | 87. 9  | 25. 7 |
| 城乡社区         | 55. 8  | 7.2   |
| 农林水          | 50.9   | -11.7 |

# 金融

| 金融机构存贷款     | 2月末       | 比年初±% | 同比土% |
|-------------|-----------|-------|------|
| 本外币存款余额(亿元) | 57678. 72 | 2. 4  | 6.0  |
| #人民币存款余额    | 57095. 68 | 2. 4  | 6.4  |
| #住户存款       | 33474. 13 | 5. 0  | 10.2 |
| 非金融企业存款     | 12675. 10 | -4.9  | 2.5  |
| 政府存款        | 7169. 74  | 5. 9  | -3.0 |
| 非银行业金融机构存款  | 3731.14   | 0.4   | 6.4  |
| 本外币贷款余额(亿元) | 60714.36  | 1.0   | 6.1  |
| #人民币贷款余额    | 60207.13  | 1.1   | 6.8  |
| #短期贷款       | 12261.24  | -0.2  | 8.8  |
| 中长期贷款       | 41870.46  | 2. 1  | 5.6  |
| #个人贷款及透支    | 22385. 61 | -1.7  | 1.2  |

| 保险          | 1-2月    | 同比±%  |
|-------------|---------|-------|
| 保险保费收入 (亿元) | 390. 42 | 1. 1  |
| 财产险         | 42. 79  | 3.0   |
| 人身险         | 347. 63 | 0.9   |
| 保险赔付支出 (亿元) | 151.81  | 11.2  |
| 财产险         | 25. 41  | -12.0 |
| 人身险         | 126. 40 | 17. 5 |

价 格

| 城市居民消费价格     | 2月环比<br>(上月=100) | 2月同比<br>(上年同月=100) | 1-2月同比<br>(上年同期=100) |
|--------------|------------------|--------------------|----------------------|
| 居民消费价格指数     | 99.9             | 99. 2              | 99. 9                |
| 其中:食品        | 99. 5            | 97.7               | 99. 2                |
| 非食品          | 99.9             | 99.6               | 100.0                |
| 其中:消费品       | 99.9             | 99. 5              | 99. 9                |
| 服务           | 99.8             | 98. 9              | 99. 7                |
| 其中: 不包括食品和能源 | 99.9             | 99. 6              | 100.0                |
| 一、食品烟酒       | 99.6             | 98. 9              | 99. 9                |
| 粮食           | 101.5            | 96.8               | 96. 7                |
| 食用油          | 100. 2           | 100.5              | 97. 2                |
| 鲜 菜          | 96. 9            | 90. 9              | 97.0                 |
| 畜 肉 类        | 100. 1           | 101.0              | 102.0                |
| 其中:猪 肉       | 98. 2            | 106.8              | 111.1                |
| 牛 肉          | 98. 3            | 85. 2              | 86. 6                |
| 蛋 类          | 96.6             | 99. 5              | 99.8                 |
| 奶 类          | 99. 7            | 99. 6              | 99. 4                |
| 鲜果           | 100.9            | 101.0              | 103. 5               |
| 二、衣着         | 100.0            | 101.0              | 101. 3               |
| 三、居住         | 100. 2           | 100. 1             | 100.0                |
| 四、生活用品及服务    | 99.9             | 98. 3              | 98. 0                |
| 五、交通通信       | 99. 7            | 97. 5              | 98. 6                |
| 六、教育文化娱乐     | 99.8             | 98.0               | 99. 6                |
| 七、医疗保健       | 100.0            | 100.0              | 100. 1               |
| 八、其他用品及服务    | 100. 4           | 105. 2             | 105. 5               |

价 格

| 工业生产者价格      | 2月环比<br>(上月=100) | 2月同比<br>(上年同月=100) | 1-2月同比<br>(上年同期=100) |
|--------------|------------------|--------------------|----------------------|
| 工业生产者出厂价格指数  | 99.8             | 99.0               | 99. 1                |
| 生产资料         | 99. 7            | 98. 6              | 98. 7                |
| 采掘           | 99. 2            | 96. 5              | 96. 7                |
| 原材料          | 99. 3            | 96. 9              | 97.9                 |
| 加工           | 99.8             | 98. 9              | 98. 9                |
| 生活资料         | 100.0            | 100.0              | 100. 1               |
| 食品           | 99. 5            | 100. 1             | 100.3                |
| 衣着           | 100.0            | 99. 3              | 99.0                 |
| 一般日用品        | 100. 7           | 98. 2              | 97.9                 |
| 耐用消费品        | 99. 9            | 100.7              | 100.8                |
| 工业生产者购进价格指数  | 99. 7            | 99. 5              | 99.6                 |
| 燃料、动力类       | 99.8             | 96. 6              | 96. 5                |
| 黑色金属材料类      | 99. 7            | 94. 7              | 94.9                 |
| 有色金属材料类      | 100. 4           | 105. 9             | 105.6                |
| 化工原料类        | 99. 7            | 97. 6              | 97.5                 |
| 木材及纸浆类       | 101.0            | 100. 1             | 99.6                 |
| 建筑材料类及非金属矿类  | 99.8             | 96. 0              | 95. 7                |
| 其他工业原材料及半成品类 | 99. 4            | 101.1              | 101.5                |
| 农副产品类        | 100.1            | 97. 3              | 97.0                 |
| 纺织原料类        | 101.1            | 98. 5              | 97.9                 |